

# Informacje o produkcji

## UvXtra VB

Liniowe i triadowe farby do sitodruku **PRO-FILE**



**UvXtra VB to farba do sitodruku utwardzana promieniowaniem UV, stworzona z myślą o zadruku materiałów do punktów sprzedaży na papierze, kartonach, PCV, polipropylenie i polistyrenie.**

### Właściwości produktu

- przyczepność do papieru, kartonów, PCV, polipropylenu i niektórych polistyrenów
- wykończenie satynowe/wysoce satynowe
- przeznaczony do urządzeń z płaskim stołem, urządzeń rotacyjnych i do wielokolorowych o stałym lub skanującym źródle promieniowania UV
- doskonała ostrość wydruku
- receptura gotowa do druku wielkoformatowego
- dobre właściwości wykończeniowe – przycinanie, zginanie, składanie
- trwałość w warunkach zewnętrznych – 2 lata

### PRO-FILE farby triadowe

Farby triadowe UvXtra VB **Pro-File** stworzono, aby umożliwić łatwiejsze dopasowanie wydruków do standardu kolorystycznego Fogra 39/ISO 12647-2. Jednak Zmienne procesu drukowania sitowego oznaczają, że osiągnięcie konkretnych wartości  $L^*a^*b$  zgodnie ze zdefiniowanymi standardami nie zawsze będzie możliwe, zatem drukarz powinien dokładnie sprawdzić i dopasować cały proces w celu uzyskania najlepszego możliwego rezultatu.

Farby triadowe UvXtra VB dostępne są w wersjach o różnym czasie utwardzania:

- **UvXtra VBP** – produkt standardowy przeznaczony do tradycyjnego sprzętu, wykorzystującego naświetlanie ciągłe
- **UvXtra VBF** – ulepszona reakcja utwardzająca w wyższej strukturze żelowej, przeznaczony głównie do stosowania z instalacjami wykorzystującymi naświetlanie ciągłe o niskiej mocy wyjściowej ( $<100 \text{ mJ/cm}^2$ ) i do utwardzania metodą błyskową

### Informacje ogólne

Farby UvXtra powinny być dokładnie wymieszane przed każdym użyciem. Zawsze należy wykonać testy przed rozpoczęciem druku produkcyjnego, ponieważ często występuje znaczna rozbieżność między podłożami pochodzącymi od różnych producentów. Więcej informacji dostępnych jest w sekcji „Faza po utwardzaniu”.

Uwaga: Nie zaleca się wykorzystywania UvXtra VB do następujących zastosowań:

1. Na cienkiej warstwie samoprzylepnej folii winylowej do zastosowania na boku autobusu (UvXtra VB nie został autoryzowany w cenniku opłat za reklamę CBS). Produkty zalecane do tego zastosowania to Multiflash UZ i Hiflex ES.
2. Na żłobionym polipropylenie, który należy obrabiać na mokro (np. tablice agentów nieruchomości). Multidyne LY jest produktem rekomendowanym do tego zastosowania.

### Zakres barw farb triadowych PRO-FILE

VBP15 Pro-File cyjan triadowy  
VBP52 Pro-File żółty triadowy  
VBP35 Pro-File magenta triadowa  
VBP04 Pro-File czarny triadowy  
VBP96 Pro-File triadowa baza  
Dostępne w opakowaniach 5 kg i 200 kg

### Zakres barw farb triadowych

VBF15 Pro-File cyjan triadowy  
VBF52 Pro-File żółty triadowy  
VBF35 Pro-File magenta triadowa  
VBF04 Pro-File czarny triadowy  
VBF96 Pro-File triadowa baza  
Dostępny w opakowaniach 5kg

### Cechy główne

#### Wykończenie

Satyna/głęboka satyna

#### Numer sita

Nr 140.34 PW – 180.31 PW

Nr 150.34 PW zalecany do większości zastosowań drukarskich

#### Rozcieńczanie

Do 5% ZE637

Do 3% ZE824 w celu przyspieszenia procesu utwardzania metodą błyskową

#### Zmywanie

Uniwersalny zmywacz do farb sitodrukowych. Do zmywania nie należy stosować rozcieńczalników do farb UV. Zaleca się stosowanie produktów Serisolve AM, SW, lub AQ+ lub AQ Ultimate do automatycznych maszyn czyszczących.

#### Typ matrycy sitodrukowej

Do naświetlania kontaktowego: Dirasol Zenith, Dirasol 916, Dirasol 917, Dirasol Supercoat, film pośredni lub filmy kapilarne

Do naświetlania projekcyjnego: Dirasol SuperPro, Dirasol S5, Dirasol S10

Do naświetlania matryc sitodrukowych bezpośrednio z pliku: Dirasol CTS

#### Wydajność

Sito nr 150.34 PW

Farby triadowe do  $95 \text{ m}^2/\text{kg}$  ( $104 \text{ m}^2/\text{l}$ )

farby liniowe  $85 \text{ m}^2/\text{kg}$  ( $93 \text{ m}^2/\text{l}$ )

#### Utwardzanie

Nie zaleca się stosowania UvXtra VB i VBP do urządzeń utwardzających metodą błyskową. Utwardzać przy pomocy suszarki z lampami  $2 \times 80 \text{ W/cm}$  przy prędkości przesuwania taśmy  $25\text{-}30 \text{ m/min}$ , przy zastosowaniu sita nr 150.34 PW. UvXtra VBF mogą być utwardzane zarówno w urządzeniach utwardzających w sposób ciągły, jak i za pomocą metody błyskowej.

#### **WAŻNE: Wymieszać przed każdym stosowaniem.**

**Zawsze należy wykonać testy przed rozpoczęciem produkcji, ponieważ często występuje znaczna rozbieżność między podłożami pochodzącymi od różnych producentów, a nawet pomiędzy produktami z różnych serii.**

### Zakres barw kolorów liniowych

VB001 Czarny  
VB021 Biały  
VB064 Seritone Żółty (odcień zielony)  
VB066 Seritone Żółty (odcień czerwony)  
VB114 Seritone Pomarańczowy  
VB121 Seritone czerwony (odcień żółty)  
VB127 Seritone fioletowy  
VB164 Seritone czerwony (odcień niebieski)  
VB165 Seritone magenta  
VB230 Seritone niebieski  
VB325 Seritone zielony  
VB381 Baza

Dostępne w opakowaniach o masie 5kg i 100kg

\*PANTONE® jest własnością firmy Pantone, Inc.

## Dodatki

ZE637 Standardowy rozcieńczalnik  
Dostępny w opakowaniach5l

ZE824 Dodatek do utwardzania metodą błyskową  
Dostępny w opakowaniach1l

## Próby przeprowadzane przed produkcją

### Tworzywa sztuczne:

Pewne rodzaje tworzyw sztucznych mogą być impregnowane środkami, które tak jak plastyfikatory, migrują i mogą osłabić przyczepność farby nawet po upływie długiego czasu od zadruku. Zazwyczaj można tego uniknąć przez przetarcie powierzchni szmatką nasączoną spirytusem i wysuszenie rozpuszczalnika przed drukiem.

Klej na powierzchni pozostały po papierze ochronnym na sztywnych arkuszach PCV powinien być dokładnie usunięty, zgodnie z instrukcjami dostawcy. Inne tworzywa sztuczne mogą stać się kruche po zadrukowaniu. Czasem nawet po kilku tygodniach od druku może dojść do uszkodzenia struktury materiału. Dlatego, aby tego uniknąć, należy sprawdzić zgodność farby i tworzywa sztucznego.

### Ekspozycja zewnętrzna

Farby UvXtra VB zostały przetestowane pod względem odporności na wpływ warunkach atmosferycznych w urządzeniu Xenon Weatherometer. Farby UvXtra VB posiadają dwuletnią trwałość w warunkach zewnętrznych, gdy zadrukowano je w najwyższych parametrach na warstwie samoprzylepnej folii winylowej do zastosowań zewnętrznych i stosowane przy ekspozycji jak w Strefie 1 opisanej w arkuszu informacyjnym dotyczącym produktu Sericolor Weathering, dostępnym pod adresem: [www.fujifilmsis.com](http://www.fujifilmsis.com)

### Przechowywanie

Pojemniki należy dokładnie zamykać natychmiast po użyciu, a dodatki nie powinny być przechowywane w pobliżu źródła ciepła ani nadtlentków. W celu uzyskania maksymalnego okresu trwałości przechowywać w temperaturze między 10, a 25°C. Gdy farby UvXtra VB przechowywane są w takich warunkach, ich okres trwałości wynosi około 12 miesięcy od daty produkcji.

### Okres po utwardzaniu

Reakcje chemiczne zachodzące podczas utwardzania farb promieniowaniem UV nie są całkiem zakończone, gdy proces utwardzania dobiega końca. Podczas gdy ok. 90% wiązań chemicznych niezbędnych do otrzymania efektu przylegania itp. jest wytworzonych, po utwardzaniu ma miejsce okres, podczas którego wiązania chemiczne dalej się tworzą. Do niedawna uważano, że okres ten kończy się po upływie 24 godzin. Badania pokazały jednak, że, pomimo iż większość aktywności po utwardzaniu ma miejsce w okresie do 24 godzin, całkowity okres po utwardzaniu może trwać kilka tygodni.

Jest to istotne, ponieważ proces utwardzania farb przy pomocy promieniowania UV oraz reakcje zachodzące w okresie po utwardzaniu mogą spowodować kurczenie się warstwy farby, które kładzie nacisk na materiał. W przypadku samoprzylepnego PCV, nacisk objawia się w postaci pęknięcia i roztrząsania (kruczość) podłoża. Należy zatem zachować ostrożność w przypadku gdy natychmiast po utwardzaniu otrzymane rezultaty są zbliżone do kruszenia, jako że dodatkowy nacisk w okresie po utwardzaniu może spowodować poważniejsze problemy w późniejszym czasie.

*Informacje i zalecenia zawarte w ulotce informacyjnej o produkcie, jak również pisemne lub ustne porady techniczne udzielone przez pracowników Fujifilm Speciality Ink Systems Limited i jej spółek stowarzyszonych są oparte na obecnym stanie wiedzy i wydają się być prawidłowe. Nie udziela się jednak żadnej gwarancji dotyczącej ich przydatności do wszystkich zastosowań ze względu na duże zróżnicowane dostępnych zastosowania produktów, a także ponieważ metody produkcji, podłoża drukarskie i inne materiały mogą się różnić. Z tego samego powodu nasze produkty sprzedawane są bez gwarancji i z zaleceniem przeprowadzenia przez klienta indywidualnych testów sprawdzających zgodność produktu z wymaganiami. Polityką naszej firmy jest ciągłe udoskonalanie produktu, dlatego niektóre informacje zawarte w niniejszej ulotce informacyjnej o produkcie mogą być już nieaktualne. W związku z tym prosimy użytkowników o upewnienie się, że stosowane zalecenia są aktualne.*

# FUJIFILM

## Polipropylen

Farba UvXtra VB została stworzona do stosowania na powszechnie wykorzystywanych arkuszowych lub żłobionych materiałach polipropylenowych. Podczas produkcji polipropylen poddawany jest obróbce przy pomocy wyładowania koronowego, a wydajność takiej obróbki zmniejsza się wraz z czasem. Zaleca się zatem stosowanie wyłącznie świeżych materiałów. Jakikolwiek zanieczyszczenie powierzchni (np. odciski palców) osłabia przyleganie. Nie zaleca się stosowania farby UvXtra VB do druku na polipropylenie dla zastosowań zewnętrznych, gdzie wymagana jest wodoodporność. W celu sprostanania bardziej surowym wymogom dotyczącym trwałości w warunkach zewnętrznych zaleca się stosowanie Multidyne LY.

### Fujifilm Speciality Ink Systems Limited:

- Posiada certyfikat zgodności z Międzynarodową Normą Środowiskową ISO 14001.
- Firma zobowiązała się do minimalizowania ryzyka użytkowników produktów oraz minimalizowania wpływu swoich działań na środowisko, od momentu przygotowania składu, poprzez proces produkcji aż do dostawy gotowego produktu.
- Zespół ds. badań i rozwoju pracuje zgodnie z wewnętrzną polityką bezpieczeństwa, higieny i ochrony środowiska, nazwaną „Planowanie na rzecz bezpieczeństwa, higieny i ochrony środowiska” mającej na celu tworzenie produktów przy najmniejszym wpływie na zdrowie, bezpieczeństwo i środowisko.
- Firma regularnie kontroluje i monitoruje swój wpływ na środowisko i działania związane z ochroną środowiska, wyznaczając sobie kolejne cele, co jest częścią ciągłego procesu doskonalenia.

Fujifilm zobowiązała się do zmniejszenia odpadów poprzez lepsze wykorzystywanie surowców, energii, wody, ponowne wykorzystywanie oraz recykling.

### Zasady bezpiecznego stosowania

#### Farby UvXtra VB:

- Mają punkt zapłonu wyższy niż 55°C i nie są w związku z tym klasyfikowane jako „substancje niebezpieczne” zgodnie z Przepisami dotyczącymi substancji niebezpiecznych i atmosfer wybuchowych (DSEAR).
- W celu uzyskania optymalnego okresu trwałości wszystkie produkty powinny być przechowywane w średnich temperaturach, pomiędzy 5°C a 30°C. Przechowywanie w temperaturach nieznajdujących się w tym przedziale może prowadzić do obniżonej jakości działania produktu.
- Szczegółowe informacje dotyczące zasad bezpiecznego stosowania farb, UvXtra, rozpuszczalników i powiązanych produktów są zawarte w odpowiednich Kartach Charakterystyki Substancji Niebezpiecznych.

### Informacje środowiskowe

#### Farby UvXtra VB:

- Nie zawierają związków chemicznych naruszających warstwę ozonową, jak opisano w Konwencji Montrealskiej.
- W swym składzie nie zawierają węglodorów aromatycznych.
- Nie zawierają żadnych lotnych rozpuszczalników, przez co mają mniejszy wpływ na środowisko naturalne, w porównaniu z innymi produktami rozpuszczalnikowymi.

Dystrybutor lokalny:

**FUJIFILM Sericol Polska Sp. z o.o.**

Ul. Muszkieterów 15A

02-273 Warszawa

Nr tel.: 22 868 6322 Nr faksu: 22 868 7393 [www.fujifilmsericol.com.pl](http://www.fujifilmsericol.com.pl)