

Dirasol

SuperTex

Emulsja diazo-fotopolimerowa Do druku na odzieży

Dirasol SuperTex to emulsja diazo-fotopolimerowa opracowana do wykonywania elastycznych szablonów odpornych na działanie farb wodnych i plastizolowych używanych przy druku na odzieży. Zapewnia optymalny stosunek kontrastu szablonu do jego przezroczystości ułatwiając pasowanie.

Charakterystyka ogólna

Rodzaj matrycy	Diazo-fotopolimerowa, kolor niebieski
Odporność na farby	Plastizolowe, wodne do tekstyliów
Zalecane zastosowanie	Druk na odzieży sportowej, T-shirts itp.
Ostrość obrazu	Doskonała
Rozdzielczość	Doskonała
Odwarstwialność	Doskonała
Zawartość skł. stałych	41% (uczulona)
Gramatura suchej warstwy	76 g/m ² (2+2, 43.80 PW)
Gramatura suchej warstwy	64 g/m ² (1+2, 90.40UOPW)
Grubość matrycy w mikronach (2+2)	20 przy siatce 43.80 PW
Grubość matrycy w mikronach (1+2)	15 przy siatce 90.40 PW
Lepkość w 25°C (mPas)	6000
Trwałość uczul. emulsji (22°C)	1 miesiąc
Trwałość szablonu (22°C)	1 miesiąc

Bezpieczne oświetlenie

Emulsja Dirasol SuperTex dostarczana jest w postaci uczulonej i wszystkie prace należy prowadzić przy

oświetleniu o niskiej zawartości fal niebieskich i ultrafioletowych. Ciemnia fotograficzna nie jest konieczna, ale wskazane jest stosowanie oświetlenia żółtego (np. złota świetlówka) a dostęp światła słonecznego powinien być całkowicie wykluczony lub może ono przechodzić przez filtr żółty (warstwa żółtego lakieru lub folia przymocowana do szyby).

Przygotowanie siatki

Siatkę należy odtłuścić w automatycznej maszynie do czyszczenia stosując preparat Seriprep 300 Koncentrat odtłuszczający w sprayu lub ręcznie stosując Seriprep 102 Koncentrat odtłuszczający i emulgujący. Odtłuszczając ręcznie preparatem Seriprep 102 należy zmoczyć siatkę, nałożyć preparat gąbką lub pędzlem, a następnie rozprowadzić na siatce wykonując ruchy koliste. Należy upewnić się, że na obu stronach siatki znajduje się preparat. Siatkę pozostawić na kilka minut, a następnie spłukać zimną wodą całkowicie usuwając preparat. Przed nałożeniem emulsji pozostawić siatkę do całkowitego wyschnięcia.

Uczulanie emulsji

Dirasol SuperTex to zestaw składający się z:
Części A – barwnej emulsji,
Części B – uczulacza dwuazowego,
które powinny być zmieszane ze sobą w n/s sposób:

Do buteleczki z uczulaczem nalać wody do poziomu nie mniejszego niż 80% jej objętości i dobrze wytrząsnąć. Następnie zmieszać zawartość buteleczki z emulsją, dokładnie i delikatnie mieszając. Pozostawić do odgazowania na okres co najmniej 1 godziny.

Uczulona w ten sposób emulsja przechowywana w temperaturze pokojowej zachowuje swą trwałość przez okres 1 miesiąca.

Nakładanie emulsji

Automatycznie:

Podczas powlekania automatycznego zaleca się równoczesne nałożenie pojedynczych powłok po obu stronach siatki. W celu uzyskania grubszych warstw nanosić kolejne warstwy na stronę rakułową.

Ręcznie:

Nanieść 1 lub 2 warstwy (mokre-na-mokre) na drukowaną stronę siatki, po czym odpowiednio więcej i równomiernie nakładanie bezpośrednich, światłoczułych emulsji. Rynienki wytwarzane są w precyzyjnym procesie tłoczenia aluminium. Zakończeniem rynienki są nakładki z tworzywa sztucznego wykonywane na wtryskarkach. Rynienki z wytłoczonego aluminium poddawane są dodatkowemu obróbkę anodowania, co doskonale uszczelnia ich powierzchnię. Ułatwia to utrzymanie czystości i zapobiega korozji. Nakładki mają specjalnie wyprofilowaną prowadnicę, która gwarantuje zachowanie właściwego kąta pochylenia rynienki w stosunku do sita. W celu wyeliminowania tworzenia się pęcherzy, które powstają podczas nanoszenia emulsji na końcach rynienek tradycyjnych, wykonano specjalne żłobienia. Zalety rynienek firmy Sericol pozwalają nawet niedoświadczonym sitodrukarzom na szybkie i precyzyjne nanoszenie emulsji.

Rynienki do nanoszenia emulsji

Rynienki do nakładania emulsji na siatkę firma Sericol opracowała w taki sposób, aby umożliwić dokładne i równomierne nakładanie bezpośrednich, światłoczułych emulsji. Rynienki wytwarzane są w precyzyjnym procesie tłoczenia aluminium. Zakończeniem rynienki są nakładki z tworzywa sztucznego wykonywane na wtryskarkach. Rynienki z wytłoczonego aluminium poddawane są dodatkowemu obróbkę anodowania, co doskonale uszczelnia ich powierzchnię. Ułatwia to utrzymanie czystości i zapobiega korozji. Nakładki mają specjalnie wyprofilowaną prowadnicę, która gwarantuje zachowanie właściwego kąta pochylenia rynienki w stosunku do sita. W celu wyeliminowania tworzenia się pęcherzy, które powstają podczas nanoszenia emulsji na końcach rynienek tradycyjnych, wykonano specjalne żłobienia. Zalety rynienek firmy Sericol pozwalają nawet niedoświadczonym sitodrukarzom na szybkie i precyzyjne nanoszenie emulsji. Rynienki firmy Sericol umożliwiają nanoszenie odpowiednich grubości warstw emulsji. Możliwe jest zatem nanoszenie odpowiedniej warstwy emulsji przy mniejszej ilości zaciągnięć niż rynienkami o ostrzejszych lub nierównych krawędziach. Ilość emulsji potrzebna do nałożenia określonego fragmentu siatki zależy od rozmiaru siatki. Rynienki firmy Sericol mają pojemność wystarczającą do nałożenia 1,5-2 metrów za jednym zaciągnięciem.

Suszenie

Siatki należy suszyć w pozycji poziomej, rakłową stroną do góry. Suszenie powinno przebiegać w pomieszczeniu ciemnym lub przy żółtym świetle. Do suszenia można używać wentylatora z nadmuchem ciepłego powietrza lub specjalnych podgrzewanych statywów (do 40°C), przy czym należy pamiętać, aby nie wzniecać kurzu. Siatki muszą być całkowicie wysuszone przed naświetlaniem. Wysuszone siatki można przechowywać w ciemnym i chłodnym miejscu do czasu naświetlania, ale nie dłużej niż 6 miesięcy.

Naświetlanie

Prawidłowy czas naświetlania jest warunkiem uzyskania optymalnej ostrości obrazu, rozdzielczości i trwałości matrycy. Dobór optymalnego czasu naświetlania powinien być prowadzony „krok po kroku” poprzez naświetlanie poszczególnych maskowanych sekcji obrazu. W tym celu należy umieścić diapozytyw w kopioramie projekcyjnej zgodnie z zaleceniami producenta i naświetlać w zakresie różnych przedziałów czasowych. **Nieemożliwe jest stosowanie kalkulatora naświetleń.** Idealny czas ekspozycji powinien zapewnić minimalny ubytek emulsji od strony rakłowej po wywołaniu. Aby określić go bardziej precyzyjnie należy powtórzyć próby stosując krótsze przedziały czasowe.

Czynniki wpływające na prawidłową ekspozycję

Typ źródła światła i wiek lampy.
Ogniskowa i średnica obiektywu.
Czystość obiektywu.

Stopień powiększenia.

Odległość pomiędzy obiektywem a obrazem.

Przeźroczystość podłoża diapozytywu.

Typ siatki i metoda nanoszenia emulsji.

Siatki barwione – nie zalecane

Wywoływanie matrycy

Umieścić siatkę w wannie lub w automatycznej maszynie myjącej i spryskiwać siatkę delikatnie zimną lub ciepłą wodą (o temp. nie wyższej niż 40°C). Po około 1-2 minutach można ciśnienie wody zwiększyć nieznacznie.

Końcowe suszenie i Retusz

Siatkę wysuszyć strumieniem ciepłego powietrza. Wszelkie odpryski emulsji, plamki, kropki spowodowane często przez osadzający się kurz można usuwać wypełniaczem przy pomocy pędzelka lub emulsją. Po wysuszeniu i wyretuszowaniu siatka jest gotowa do druku.

Odwarstwianie matrycy

Usunąć resztki farby czyściwem nasączonym preparatem Serisolve Screen Cleaner (lub w automatach Serisolve MC). Następnie spłukać siatkę wodą i nanieść rozcieńczony Seristrip Powder lub Seristrip Liquid Concentrate przy pomocy aplikatora ze Screensystemu na obie strony matrycy. Pozostawić na kilka minut. Po tym czasie matrycę łatwo zmywa się silnym strumieniem wody.

Opakowania standardowe

Emulsja Dirasol SUPERTEX:
DCSUPERTEX Large Jumbo-Pack - 20 (4x5) litrów emulsji

Przechowywanie

Emulsja powinna być przechowywana w oryginalnych opakowaniach, zakrytych pokrywką, w jak najchłodniejszym miejscu, w temperaturze nie niższej niż 0°C i nie wyższej niż 40°C. Tak przechowywana emulsja zachowuje trwałość przez 12 miesięcy.

Zasady bezpiecznego użytkowania

Emulsja Dirasol SUPERTEX:

- Nie jest palna i dlatego nie jest objęta regulacjami dot. środków łatwopalnych.
 - Nie zawiera związków toksycznych, kancerogennych, mutagennych i teratogennych.
- Bardziej szczegółowe informacje dotyczące zasad bezpiecznego użytkowania emulsji Dirasol SUPERTEX zawarte są w załączonej Karcie Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej.

Informacje dotyczące ochrony środowiska

Emulsja Dirasol SUPERTEX:

- Nie zawiera związków chemicznych niszczących warstwę ozonową.
- Ulega umiarkowanej biodegradacji (OECD 301D Close Bottle test)
- Nie zawiera lotnych rozpuszczalników, a więc nie niszczy środowiska porównaniu z produktami na bazie rozpuszczalników.
- Nie zawiera szkodliwych dla środowiska węglowodorów aromatycznych.
- pH wynosi 4-5.

Trudności powstające w czasie pracy

Objaw	Prawdopodobna przyczyna i środek zaradczy
1. Wzór matrycy nie daje się wywołać	<ul style="list-style-type: none"> • Przypadkowe naświetlenie – sprawdzić, czy emulsja nie naświetliła się dodatkowym światłem np. słonecznym. • Siatka suszona w zbyt wysokiej temperaturze - suszyć siatki w temp. nie wyższej niż 40°C. Unikać miejscowych przegrzań. • Przekroczony został dopuszczalny okres przechowywania emulsji lub powleczonej siatki.
2. Tylko część wzoru matrycy daje się wywołać	<ul style="list-style-type: none"> • Nierównomiernie nałożona emulsja na sicie - upewnić się, że siatka jest dobrze napięta i rynienka nie jest uszkodzona. • Montaż diapozytywów wykonane są z filmów o różnym stopniu przezroczystości - stosować filmy tego samego typu w jednym montażu. • Prześwietlenie - skrócić czas naświetlania. • Niedostateczny stopień krycia diapozytywu - sprawdzić regularność i nasycenie obrazu.
3. Pozornie otwarte pola matrycy nie drukują	<ul style="list-style-type: none"> • Niedostateczne naświetlanie powoduje, że emulsja od strony rakłowej odrywa się od siatki, blokując oczka siatki podczas wywoływania lub utwardzania - zastosować prawidłowy czas naświetlania. • Niedokładne wymycie siatki
4. Naświetlona emulsji zmywa się z siatki lub matryca zbyt szybko ulega zniszczeniu	<ul style="list-style-type: none"> • Niedostateczne naświetlanie - Siatki z emulsjami nałożonymi w kilku warstwach wymagają dłuższego czasu naświetlania. • Siatka źle przygotowana i nie odtuszczona. • Zastosowano zbyt duże ciśnienie wody przy wywoływaniu. • Zbyt wysoka wilgotność • Matryca niedokładnie wysuszona - upewnić się, że wilgoć odparuje podczas suszenia.
5. Obraz na wydruku ma piłokształtne krawędzie	<ul style="list-style-type: none"> • Siatka wywoływana zbyt dużym ciśnieniem wody - zwilżyć wstępnie siatkę i stosować słabszy natrysk. • Zbyt gruba siatka do typu wzoru. • Niewłaściwa konstrukcja warstwy emulsji w stosunku do gęstości siatki • Niedostateczne naświetlanie - zwiększyć czas naświetlania.
6. Powstają tzw. „rybie oczka	<ul style="list-style-type: none"> • Źle przygotowana siatka - Dokładnie odtłuścić zalecanymi preparatami. • Skazy na powierzchni matrycy - Upewnić się, czy rynienka do nakładania emulsji jest czysta i czy nie ma w rynience kawałków zaschniętej emulsji na powierzchni. • Zakurzenie powierzchni matrycy - oczyścić miejsce pracy i ograniczyć zakurzenie.
7. Powstają nie naświetlone punkty na siatce (mikrootworki)	<ul style="list-style-type: none"> • Zbyt szybko nakładana warstwa emulsji - nanosić emulsję wolniej, aby dokładnie wypełnić oczka siatki i nie dopuścić do powstania pęcherzyków powietrza. • Niedoświetlenie - wydłużyć czas naświetlania, aby uzyskać trwałą matrycę.

Informacje i zalecenia zawarte w ulotce informacyjnej o produkcie, jak również pisemne lub ustne porady techniczne udzielone przez pracowników naszej firmy są oparte na obecnym stanie wiedzy i wydają się być odpowiednie. Nie mniej jednak ze względu na duże zróżnicowanie powszechnie stosowanych technologii, podłoży i innych materiałów, nie możemy zagwarantować pełnej efektywności naszych produktów. Z tego powodu nasze produkty są sprzedawane bez gwarancji i z zaleceniem przeprowadzenia indywidualnych testów sprawdzających zgodność produktu z rzeczywistymi wymaganiami klienta. Polityką naszej firmy jest ciągłe udoskonalanie produktów przez nas produkowanych i dlatego niektóre informacje zawarte w ulotkach informacyjnych mogą być już nieaktualne. W związku z tym prosimy klientów o upewnienie się, że posiadacie Państwo aktualne informacje i zalecenia.

SERICOL

Sericol Sp. z o.o. 02-273 Warszawa ul. Muszkietarów 15a
 Tel: +48 (0) 22 868 63 22; Fax: +48 (0) 22 868 63 25
 Dział sprzedaży: +48 (0) 22 868 63 24