



Texopaque OP Farby plastizolowe

Texopaque OP są gałęzią farb plastizolowych, wysoce kryjących opracowanych do druku na większości tkanin naturalnych i syntetycznych.

Informacje dotyczące utwardzania

Farby Texopaque OP muszą być utwardzane w temperaturze co najmniej 160°C by nadruk był w pełni wytrzymały na pranie. Czas utwardzania wynosi zwykle od 1,5 do 3 minut. Różnice w grubości warstwy farby, rodzaj urządzenia suszącego oraz rodzaj tkaniny wpływają na czas utwardzania.

W niektórych urządzeniach pracujących w podczerwieni czas pełnego utwardzania jest bardzo krótki. Czas utwardzania zależy od koloru farby (ciemne kolory utwardzają się szybciej niż jasne). Należy zwrócić uwagę czy utwardzenie farby nie powoduje przypalenia tkaniny.

Bardzo istotne jest, aby farba osiągnęła właściwą temperaturę utwardzania w całej grubości, gdyż w przeciwnym razie nadruk nie nabierze pełnej wytrzymałości. Należy przeprowadzać testy ustalające wytrzymałość nadruku w zależności od czasu utwardzania.

Utwardzanie flashowe:

Na czas utwardzania poprzez tzw. „szok termiczny” wpływa wiele czynników. Są to m.in. typ urządzenia oraz długość fali, odległość pomiędzy urządzeniem a nadrukiem. Dodatkowo na czas utwardzania wpływają rodzaj tkaniny, kolor farby, grubość warstwy oraz wielkość nadruku. W optymalnych warunkach czas utwardzania może wynosić 3 sekundy.

Trwałość nadruku

Nadruki farbami Texopaque OP posiadają dobrą odporność na pranie zgodnie z normami I.S.O. (test 1 (40°C), 2 (50°C) i 3 (60°C)).

W trakcie prania wysoka temperatura w połączeniu z działaniem detergentów może spowodować odbarwienia niektórych odcieni. Dotyczy to zwłaszcza tych, w których użyto niewielkich ilości kolorów bazowych. Nadruki można prasować od wewnętrznej strony tkaniny chłodnym żelazkiem poprzez dodatkowy kawałek tkaniny.

Nie są one wytrzymałe na czyszczenie chemiczne i należy to wyraźnie zaznaczyć na metce z odzieży.

Fibrylacja

To niekorzystne zjawisko występuje podczas prania i objawia się „przebijaniem się” włókien podłoża na zewnątrz utrwalonej powłoki farby. Stwarza to pozory słabej odporności nadruku na pranie, choć nie występuje przy tym żadna jej utrata. Jest kilka metod minimalizowania tego efektu, lecz każda z nich odczuwalna jest w dotyku (zwiększona grubość powłoki):

1. Zwiększenie grubości warstwy farby
2. Zastosowanie podkładu utrwalanego błyskawicznie
3. Dodatek 5% katalizatora do nylonów EZ444

Zatem wymóg cienkiej warstwy farby niesie za sobą ryzyko występowania fibrylacji. Ten fakt, jak również i istniejącą zależność pomiędzy farbą, podłożem i warunkami druku należy mieć na względzie przy

Charakterystyka ogólna

Suszenie

Farby Texopaque OP muszą być utwardzane w temp. 160°C.

Rozcieńczanie i zmywanie

Polepszenie płynności: do 5% ZE591 Plastisol Flow Thinner.

Zmywanie: ZT639 Screenwash Universal, ZS640 Tursub lub Actisol

Siatka

Sita z pojedynczych włókien.

34-100

Rodzaj matrycy

Zalecane:

SuperTex lub Dirasol 125.

Wydajność i nr sita

12-16 m²/l.

Sito z pojedynczych włókien o Nr 43.

Zastosowanie

T-shirts. Bluzy ocieplane Odzież sportowa. Czapki, kapelusze. Torby podróżne. Obuwie.

Tkaniny

Większość tkanin naturalnych i syntetycznych tj. bawełna, baw./ poliestr. Wiele rodzajów tkanin syntetycznych

Gama kolorystyczna

Dostępne formuły mieszania kolorów PANTONE®

Własności:

Wyjątkowe własności kryjące. Wspaniała odporność na pranie. Doskonała drukowalność mokre na mokre. Nieograniczona stabilność na sicie. Nie powodują „budowania” na szablonie.

WAŻNE:

Dokładnie wymieszać przed każdym użyciem. Zawsze należy przeprowadzać testy sprawdzające przyczepność farb do tkanin, na których będzie wykonywany nadruk oraz trwałość nadruku przed rozpoczęciem seryjnej produkcji.

Texopaque OP Farby plastizolowe

przygotowywaniu produkcji, zwłaszcza o wymaganej odporności na pranie mokre (koniecznie przeprowadzić testy).

Druk transferowy

Choć dodruku transferów termicznych – tzw. „wprasowanek” preferuje się głównie farby MultiTran XM (patrz oddzielna ulotka), to farby Texopaque OP mogą być również stosowane do tego celu. Przy produkcji transferów wielobarwnych każdy kolor powinien być po druku natychmiast utwardzany na papierze transferowym.

Utwardzanie:

100°C przez 30-60 sekund.

Należy bardzo uważać, aby nie przegrzać transferów, gdyż przyczepność transferów do tkaniny może ulec pogorszeniu.

Sposób nanoszenia transferów:

Gotowy transfer może być przenoszony w prasach do transferów w temp. około 180-190°C przez 10-15 sekund. Należy sprawdzić odporność tkaniny na wysokie temperatury. Papier transferowy powinien być usunięty dopiero po ostygnięciu.

System mieszania kolorów Pantone

System farb Texopaque OP obejmuje 10 kolorów podstawowych Seritone oraz Biel, Czerń i bazę do mieszania, z których można wymieszać kolory w systemie PANTONE w serii „C”. Dodatkowo system zawiera:

1. Wzornik kolorów PANTONE

2. Formuły doboru barw firmy Sericol

Broszura zawierająca formuły podane w % wagowych.

3. Program komputerowy

Przeznaczony do IBM kompatybilnych z PC, zawiera formuły PANTONE oraz:

- Możliwość zachowania własnych formuł.
- Automatyczne przeliczanie formuł przy mieszaniu farby.
- Automatyczne przeliczanie kosztów farby mieszanej na podstawie cen farb kolorów podstawowych.
- Możliwość oszacowania (estymacja) zapotrzebowania na farbę w konkretnym rodzaju druku.
- Możliwość prowadzenia magazynu farb używanych w produkcji, z jednoczesnym generowaniem zamówień.

4. Waga elektroniczna Pantone

Zaprogramowana waga, zawierająca formuły PANTONE w celu zapewnienia maksymalnej dokładności i szybkości.

Kolory podstawowe:

OP001		Czerń
OP021		Biel
OP025		Biel super kryjąca
OP042	(s)	Żółcień jasny
OP045		Żółcień
OP043	(s)	Żółcień chromowa
OP101		Pomarańcz jasny
OP162	(s)	Jasna czerwień
OP165	(s)	Magenta Seritone
OP166	(s)	Fiolet Seritone
OP199		Ciepła czerwień (Warm Red)

OP134	(s)	Czerwień
OP124	(s)	Ciemna Czerwień
OP154		Fuksja
OP127		Ciemny Fiolet
OP227		Bardzo jasny błękit
OP203	(s)	Jasny Błękit
OP212		Błękit
OP206	(s)	Granat
OP207		Marynarski granat
OP283		Jasna Zieleń
OP320		Zieleń
OP285	(s)	Ciemna Zieleń
OP342		Braź
OP381		Baza transparentna

(s) = kolory bazowe systemu Seritone

Powyższe produkty dostępne są w opakowaniach 1 i 5 l.

Barwy fluorescencyjne Texopaque OP

OP077	Kryjąca Fluorescencyjna Żółcień L
OP119	Kryjąca Fluorescencyjna Oranż M
OP179	Kryjąca Fluorescencyjna Czerwień M
OP180	Kryjąca Fluorescencyjna Magenta M
OP294	Kryjąca Fluorescencyjna Zieleń M

Powyższe produkty dostępne są w opakowaniach 5 l.

Ze względu na specyfikę użytych pigmentów, Biel OP025 **oraz barwy fluorescencyjne nie posiadają odporności na „budowanie” charakterystycznej dla pozostałych farb serii Texopaque OP.**

Rozcieńczalniki:

ZS640	Tursub
ZE591	Rozcieńczalnik plastizolowy

Powyższe produkty dostępne są w opakowaniach 25, 5 i 1 l.

Biele podkładowe, farby triadowe i specjalne

Informacje na ten temat zawarte są w ulotce „Farby plastizolowe specjalne”.

Artykuły pomocnicze

Podczas druku tkanina powinna być przymocowana do stołu przy pomocy klejów. Do tego celu doskonale nadają się kleje FlashFix, S-Fix Extra oraz T-Fix Extra Spray Adhesive lub Drystick Extra (Szczegółowe informacje zawarte są w oddzielnej ulotce).

Zasady bezpiecznego użytkowania farb Texopaque OP

- Nie zawierają związków chemicznych toksycznych, karcinogennych, mutagennych i teratogennych
- Nie zawierają one ołowiu i innych metali ciężkich i odpowiadają normie EN71-3:1988 dotyczącej dopuszczalności stosowania ich przy produkcji zabawek dla dzieci.
- Należy przechowywać je z dala od źródeł ciepła. Bardziej szczegółowe informacje dotyczące zasad bezpiecznego użytkowania farb i rozpuszczalników Texopaque OP zawarte są w załączonej Karcie Charakterystyki Niebezpiecznej Substancji Chemicznej.

Informacje dotyczące ochrony środowiska

- Nie zawierają związków chemicznych, opisanych w Konwencji Montrealskiej, które niszczą warstwę ozonową
- Nie zawierają węglowodorów aromatycznych, które jak wiadomo mają niekorzystny wpływ na środowisko naturalne.
- Nie zawierają lotnych rozpuszczalników i dlatego są przyjazne środowisku w porównaniu z produktami rozpuszczalnikowymi.

Informacje i zalecenia zawarte w ulotce informacyjnej o produkcie, jak również pisemne lub ustne porady techniczne udzielone przez pracowników naszej firmy są oparte na obecnym stanie wiedzy i wydają się być odpowiednie. Nie mniej jednak ze względu na duże zróżnicowanie powszechnie stosowanych technologii, podłoży i innych materiałów, nie możemy zagwarantować pełnej efektywności naszych produktów. Z tego powodu nasze produkty są sprzedawane bez gwarancji i z zaleceniem przeprowadzenia indywidualnych testów sprawdzających zgodność produktu z rzeczywistymi wymaganiami klienta. Polityką naszej firmy jest ciągle udoskonalanie produktów przez nas produkowanych i dlatego niektóre informacje zawarte w ulotkach informacyjnych mogą być już nieaktualne. W związku z tym prosimy klientów o upewnienie się, że posiadacie Państwo aktualne informacje i zalecenia.